

EDILLEGNO TRANCIATI



TRANCIATI SPECIALI - TAGLIO SEGA

Tranciati Taglio sega

Viste le svariate possibilità di lavorazione, non è possibile dare delle direttive generali, tuttavia in collaborazione con degli specialisti, sono state realizzate e testate delle prove per fornire delle indicazioni sulle modalità di lavorazione dei suddetti tranciati. La guida alla lavorazione descritta in seguito, vuole essere uno strumento utile soprattutto per i falegnami.

Giuntatura/Incollaggio

Per la giuntatura a colla è consigliata la colla PVAC. Si deve far attenzione che la colla non lasci sbavature, perché andrebbe a discapito dell'effetto finale del prodotto. Il prodotto può essere giuntato anche con giuntatrice a filo termico.

Pressatura

Per l'incollaggio sono adatti i collanti che vengono normalmente usati per incollaggio di tranciati. Siccome una colla che permea crea dei problemi di trasudamento, si deve far attenzione a spalmare la colla in maniera uniforme. Le colle consigliate sono quelle facenti parte del gruppo di sollecitazione D2).

La quantità di colla consigliata è di 100 g/mq.

La pressione utilizzata in fase di pressatura dovrebbe essere superiore rispetto a quella utilizzata per il comune tranciato, a causa della superficie ruvida.

La temperatura dovrebbe essere al massimo 90° (70°-90°).

Il tempo di pressaggio consigliato a 90° dovrebbe essere compreso tra i 110-120 secondi (consigliamo esplicitamente di seguire le indicazioni che vi verranno fornite dal vostro fornitore di colle).

La viscosità della colla dovrebbe essere circa 8000 mPas.

E' necessario eseguire delle prove preliminari prima di procedere all'incollaggio.

Fare attenzione che non si formino delle bolle d'aria tra supporto e piallaccio in fase di pressatura, in quanto durante le lavorazioni successive (squadatura/pantografatura), l'impiallacciatura si potrebbe staccare.

EDILLEGNO S.R.L.

Via caduti del Lavoro, 9 Loc. Ronchi di C. – 35010 VILLAFRANCA PADOVANA (PD) – ITALY

T. 0039 049 634855 – F. 0039 049 634730 www.edillegnotranciati.it – E-mail: info@edillegnotranciati.it

EDILLEGNO TRANCIATI



Preparazione della superficie

Per poter rimuovere dalla superficie macchie dovute alla manipolazione, e residui della colla, si può eseguire una spazzolatura con spazzola in fibra sintetica (grana tra 80-180 a seconda dell'essenza lavorata) seguendo il senso dell'effetto taglio sega/onda del materiale.

La spazzolatura è consigliata poco prima della fase di verniciatura.

Verniciatura

Sono stati testati i prodotti della Azienda Zweihorn (www.zweihorn.com), e il risultato è stato ottimo soprattutto con i prodotti Crystallit e Variocryl.

Per la levigatura intermedia si deve utilizzare Nylon Vlies con grana 240.

Olio/Cera

Anche per queste finiture sono raccomandati prodotti della Zweihorn. Per una lieve levigatura intermedia si consiglia Scotch-Brite. Le superfici da trattare con cera vanno in ogni caso spazzolati tramite spazzola in fase di finitura. Fare riferimento ai consigli del produttore.

Mordenti

Vengono raccomandati Pineselbeize e Spritz e Positivbeize e mordenti a cera. Anche in questo caso è necessario un trattamento successivo (come descritto sopra).

Superfici

La grande varietà di trattamenti in relazione alle superfici proposte rendono possibili molti nuovi effetti. Con l'Azienda Zweihorn sono stati realizzati diversi studi in merito.

Indirizzo e-mail: zweihorn@akzonobel.com

Stoccaggio

In linea generale viene consigliata una rapida lavorazione del materiale, in quanto macchie scure, causate dai raggi UV e altre eventuali variazioni di colore causate da agenti esterni, non possono essere eliminate totalmente con la spazzolatura. E' raccomandata un'adeguata protezione.

EDILLEGNO S.R.L.

Via caduti del Lavoro, 9 Loc. Ronchi di C. – 35010 VILLAFRANCA PADOVANA (PD) – ITALY

T. 0039 049 634855 – F. 0039 049 634730 www.edillegnotrancati.it – E-mail: info@edillegnotrancati.it